

Név:	Neptun-kód:	Laborcso.:	Ellenőrizte:
------	-------------	------------	--------------

A vizsgálat helye: BME Anyagtudomány és Technológia Tanszék, MT épület - Kéklabor

A mérés célja:

A vizsgálat tárgya (anyagminőség jele): ACÉL (C15)

A próbatest típusa: hengeres, lapos Arányos $L_0 = k\sqrt{S_0}$, $k = 5,65$

Vizsgálati körülmények (szakítógép, méréshatár, szakítási sebesség, hőmérséklet)
MSZ EN ISO 6892-1:2016

MÉRÉSI, VIZSGÁLATI ADATOK

A keresztmetszet méretei	Átmérő (mm)	A keresztmetszet nagysága (mm ²)	
Eredeti	$d_0 =$	$S_0 =$	
A szakadás helyén	$d_u =$	$S_u =$	
A szakadás helyétől távol	$d_m =$	$S_m =$	
Jeltáv (mm)	Eredeti: $L_0 =$	Szakítás utáni: $L_u =$	
Terhelés a folyáshatár (N)		Terhelés a maximális erőnél, szakadásnál (N)	
$F_{eL} =$	$F_{eH} =$	$F_m =$	$F_u =$

SZABVÁNYOS MÉRŐSZÁMOK

Felső folyáshatár (N/mm ²) $R_{eH} = \frac{F_{eH}}{S_0} =$	Alsó folyáshatár (N/mm ²) $R_{eL} = \frac{F_{eL}}{S_0} =$	Szakítószilárdság (N/mm ²) $R_m = \frac{F_m}{S_0} =$
Szakadási nyúlás (%) $A = \frac{L_u - L_0}{L_0} \cdot 100 =$		Kontrakció (%) $Z = \frac{S_0 - S_u}{S_0} \cdot 100 =$

NEM SZABVÁNYOS ADATOK ÉS EREDMÉNYEK

Átmérő – erő		Valódi feszültség – valódi nyúlás		Mérnöki feszültség – mérnöki	
d (mm)	F (N)	$\sigma = F/S$ (N/mm ²)	$\varphi = 2 \cdot \ln\left(\frac{d_0}{d}\right)$	$\sigma^m = F/S_0$ (N/mm ²)	$\varepsilon = \left(\frac{d_0}{d}\right)^2 - 1$
1					
2					
m					
4					
5					
u					

Fajlagos törési munka (J/cm³) $W_c \approx \frac{R_{eH} + \sigma_u}{2} \cdot \varphi_u =$

Szakító próbatest műszaki rajza a szakítás előtt	Szakító próbatest műszaki rajza a szakítás után

A jegyzőkönyvhöz csatolandó a milliméterpapíron ábrázolt acél σ^m - ϵ és σ^y - φ függvények (közös koordinátarendszer legyen ábrázolva!).