



# Állapot tényezők és keménységmérés

Név:	Neptun-kód:	Laborcsoport:	Ellenőrizte:
------	-------------	---------------	--------------

A vizsgálat helye: BME Anyagtudomány és Technológia Tanszék, MT épület – Kéklabor

A mérés célja:

## Vizsgálati anyagok:

Vizsgálati körülmények (szakító gép, ütőmű, méréshatár, szakítási sebesség, hőmérséklet):

### Szakítóvizsgálatok eredményei

Próbatest jele	$d_0$ (mm)	$D$ (mm)	$r$ (mm)	$\alpha_k$ (-)	$d_u$ (mm)	$F_m$ (N)	$F_u$ (N)
A							
B							
C							

Próbatest jele	$S_0$ (mm <sup>2</sup> )	$S_u$ (mm <sup>2</sup> )	$R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	$\sigma_u$ (N/mm <sup>2</sup> )	$\varphi_u$ (-)	$W_c^{notch}$ (J/cm <sup>3</sup> )
A						
B						
C						

$$S_i = \frac{d_i^2 \pi}{4}$$

$$\varphi_u = 2 \ln \frac{d_0}{d_u}$$

$$W_c^{notch} \approx \frac{R_m + \sigma_u}{2} \varphi_u$$

### Ütőmunka vizsgálatok eredményei

Anyag	Hőmérséklet, T (°C)	Ütőmunka, KV (J)	$x_0$ (mm)	$x'$ (mm)	$exp = x' - x_0$ (mm)
S235	25				
S235	-70				

KEMÉNYSÉGMÉRÉSI, VIZSGÁLATI ADATOK				
Sorszám	HRF – Alumínium	HRB – Réz	HRB – Acél	HRC – Acél
	Típus: Gy.sz:	Típus: Gy.sz:	Típus: Gy.sz:	Típus: Gy.sz:
1.				
2.				
3.				
4.				
$\bar{x} =$				
$\sigma =$				
HV10 $\approx$				