WARMUMFORMUNG	Ort: BME Lehrstuhl für Werkstoffkunde und Werkstofftechnologie Laboratorium für Wärmebehandlung (G)

Ziel der Prüfung:

Prüfbedingungen (angewandte Messgeräte):

Das Konzept und Beschreibung der Warmumformung:	Skizze der Exzenterpresse und Beschreibung des Stauchprozesses:

Messergebnisse

Nummer	**Temperatur** **T** (°C)	**Härte** (HRB)	**Höhe** **h** (mm)	**Reduktion** (%)
1.	20			
2.	200			
3.	300			
4.	400			

Auswertung der Ergebnisse:

Das Protokoll wurde erstellt		Kontrolliert	
Name	Datum	Name	Datum