KALTUMFORMUNG	Ort: BME Lehrstuhl für Werkstoffkunde und Werkstofftechnologie Laboratorium für Wärmebehandlung (G)

Ziel der Prüfung:

Prüfbedingungen (angewandte Messgeräte):

Das Konzept und Beschreibung der Kaltumformung:	Schematische Darstellung des Walzprozesses und Skizze des Prüfkörpers:

Messergebnisse

Nummer	**Härte** (HRB)	**Höhe** (mm)	**Reduktion** (%)
0.			
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			

Auswertung der Ergebnisse:

Das Protokoll wurde erstellt		Kontrolliert	
Name	Datum	Name	Datum