FESTIGKEITSSTEIGERUNG	Ort: **BME Lehrstuhl für Werkstoffkunde und Werkstofftechnologie** Laboratorium für Wärmebehandlung (G)

Ziel der Prüfung:

Prüfbedingungen (Heizofen, Ätzmittel):

Ausscheidungshärtung

Wärmebehandlung	**$HRB_{Ø2,5/625N}$**	**Durchschnitt**	**Bemerkung**
gehärtetes Aluminiumlegierung			
natürlich gealtertes Aluminiumlegierung			
künstlich (schnell) gealtertes Al.legierung			

Effekt des Legierens

Material	**$HRB_{Ø2,5/300N}$**	**Durchschnitt**	**Bemerkung**
Al99,5			
$AlMg_5$			
AlMgSi			

Rekristallisation

Umformgrad (%)									
Korngrösse (mm)									

Das Protokoll wurde erstellt von Name: Datum:	Kontrolliert von Name: Datum: